

# RTP 200 GB 20

聚酰胺66

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Glass Bead

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃珠, 20% 填料按重量
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

### 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.5 到 2.0 %		ASTM D955
含水量	0.20 %		

### 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4140	MPa	ASTM D638
抗张强度	75.8	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	3.0 到 4.0 %		ASTM D638
弯曲模量	4140	MPa	ASTM D790
弯曲强度	138	MPa	ASTM D790

### 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	37	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	270	J/m	ASTM D4812

### 热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	76.7	°C	ASTM D648

### 可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB		

### 补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	20 %	

### 注射

	额定值	单位制
干燥温度	79	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-18	°C
加工 (熔体) 温度	277 到 299	°C
模具温度	66 到 107	°C
注塑压力	68.9 到 124	MPa

### 注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。